





BERITA ACARA KESEPAKATAN BERSAMA

**INSPEKTOR ALAT BANTU ANGKAT
ENERGI DAN SUMBER DAYA MINERAL**

	<p>MOM/BERITA ACARA IABA ESDM Inspektor Alat bantu Angkat Energi dan Sumber Daya Mineral</p>	REVISI
		<p>Sunday, December 13, 2020</p>


PENDAHULUAN

1. Kesepakatan bersama hanya menyangkut hal-hal yang tidak diatur dalam standard dan regulasi, namun diperlukan dalam implementasi dilapangan.
2. Tujuannya adalah kesamaan persepsi dan ruang lingkup kerja antar IABA yang menjadi jaminan akuntabilitas hasil inspeksi yang dilakukan antar IABA, penyamaan persepsi ini adalah aturan tambahan yang akan mempengaruhi atau berdampak pada validitas hasil inspeksi.
3. Kesepakatan bersama ini agar disampaikan kepada stake holder (pengawas, regulator, owner, operator, user, rental, supplier, perusahaan inspeksi) sehingga dipahami dan tidak menimbulkan keraguan/ambiguity dalam scope of work inspeksi IABA.
4. IABA diharuskan mengikuti kesepakatan bersama ini selama tidak bertentangan dengan standard, peraturan dan owner specification, sampai ada kesepakatan bersama yang membatalkannya.
5. Kesepakatan bersama digunakan sebagai dasar dalam inspeksi oleh IABA sehingga kegiatan inspeksi dapat akuntable antar IABA dan diharapkan hasilnya valid, terkini dan memadai.
6. Kesepakatan bersama ini dapat berubah dari waktu ke waktu tergantung perkembangan teknologi, standard dan atau regulasi. Apabila ternyata dalam kesepakatan bersama ini kemudian diatur dalam standard dan atau regulasi maka kesepakatan bersama ini otomatis batal/tidak berlaku. IABA diharuskan kembali ke standard dan atau regulasi yang terkini. Maka dari itu kesepakatan bersama ini dilengkapi dengan identifikasi tanggal dikeluarkan sehingga mampu telusur kenapa/alasan/latar belakang berita acara ini diterbitkan.


	<p>MOM/BERITA ACARA IABA ESDM Inspektor Alat bantu Angkat Energi dan Sumber Daya Mineral</p>	REVISI
		Sunday, December 13, 2020

Identitas MoM Terbit (Mandatory)
IABA ANGKATAN KE TIGA DESEMBER 2020

NO	DESCRIPTION AGREED
1.	NDT (MT-PT) untuk rigging hardware (material) boleh menggunakan ASME Sec 5, sedangkan untuk lasan menggunakan AWS D1-1; D 14.3. Acceptance criteria meruju kepada standard produk.
2.	Wire rope test di perlukan untuk melakukan internal damage inspection. Hanya dilakukan jika dan hanya jika ada indikasi awal dari visual bahwa dicurigai ada wire putus dibagian dalam. Khusus untuk wick dilakukan pada saat renewal certificate setiap empat tahu. Tidak diperlukan pada saat periodik tahunan. Wire rope test harus dilakukan jika diminta oleh user.
3.	Sling harus dilengkapi dengan manufacture certificate. IABA bertanggungjawab memutihakan sertifikat awal dengan cara Full Testing (Visul, NDT MT/PT, Proof load) dan menerbitkan COI atau pengganti dokumen awal. Tidak mandatory disertakan sertifikat material (wire rope, chain, webbing). Hal ini dapat dilakukan untuk excisting Chain Block yang sudah teridentifikasi. Tidak untuk barang bekas.
4.	Wire rope sling apabila sudah ada manufacture certificate assembling-nya maka tidak di perlukan lagi Material Certificate of Wire Rope/Origin Certificate Wire Rope/Sertificate awal Wire Rope.
5.	Taging dari IABA minimum mencantumkan: 1) Nama Company (Yang Melakukan Inspeksi) 2) Description/ID Number/Kapasitas/Dimensi Utama/Serial Number 3) Date of inspection
6.	Di perlukan adanya minimum reporting sistem yang harus di sepakati bersama oleh semua team IABA: 1) Manufacturer Identification (name plate)/Serial Number/ date manufactured. Code reference/applicable code. 2) Tanggal Inspeksi 3) Lokasi. 4) Nama Inspektor 5) Nama Object/deskripsi object dan ID Number, Kapasitas 6) Hasil Inspeksi: Visual. 7) Dimension. 8) NDT (MT/PT) Jika dilakukan. 9) Hasil wire rope test jika dilakukan. 10)Next Inspection./Validity of certificate.

	<p>MOM/BERITA ACARA IABA ESDM Inspektor Alat bantu Angkat Energi dan Sumber Daya Mineral</p>	REVISI
		<p>Sunday, December 13, 2020</p>

NO	DESCRIPTION AGREED
	<p>11) Photograph 12) Informasi penting laporan sebelumnya dan dilampirkan: Laporan load test, wire test, NDT. 13) Manufacturer Certificate selalu dilampirkan (estafet terus menerus).</p>
7.	Untuk inspeksi chain block. Laporan dimensi chain hanya didaerah kritikal, namun visual harus menyeluruh.
8.	Dalam COI ada warning/ketentuan tambahan: Kewajiban dari user/owner/operation dan maintenance untuk mentaati rekomendasi manufacturer/comply ke standard/regulasi dalam pengoperasian unitnya.
9.	<p>LAMPIRAN DAFTAR HADIR SCREEN SHOOT ZOOM MEETING</p>

	MOM/BERITA ACARA IABA ESDM Inspektur Alat bantu Angkat Energi dan Sumber Daya Mineral	REVISI
		Sunday, December 13, 2020

DAFTAR HADIR PESERTA BATCH 3
BIMTEK INSPEKTUR ALAT BANTU ANGGKAT. INITIAL. LEVEL 1.
TANGGAL 7 - 12 DESEMBER 2020 ONLINE

NO	NAMA	PERUSAHAAN
1	CASTONO	ConocoPhillips Indonesia
2	Agus Widiono	ConocoPhillips Indonesia
3	Yudi Prianto	ConocoPhillips Indonesia
4	FATAH BUDI HANDOKO	ConocoPhillips Indonesia
5	Akhmad Sofyan Aziz	ConocoPhillips Indonesia
6	DYLLAN AGUNG PRATAMA	ConocoPhillips Indonesia
7	ASEP SUHERMAN	PT. MIR ENGINEERING
8	SAAN SUHANDI	PT. MIR ENGINEERING
9	Aris Sugianto	PT SATOIL
10	Armand Zachary Sukandar	PT SATOIL
11	Zulfadly	PT. Bumi Energi Persada
12	Darus Sudirman	PT. Join Teknik utama
13	Dedi Halomoan	PT ICO Asiapacific
14	Muhamad Husin	PT ICO Asiapacific
15	Tunggal Hartono	PT ICO Asiapacific
16	Handrico Prio Utomo	PT. Indoyasa Prima



MOM/BERITA ACARA IABA ESDM
Inspektor Alat bantu Angkat
Energi dan Sumber Daya Mineral

REVISI

Sunday,
December 13, 2020



1 DAFTAR HADIR IABA BATCH 3 DES 2020